



Aderendhülsen nach DIN, Cu 0,25 - 240 mm²

- **Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. VDE 0295 Klasse 5 und 6**
- **Auch in versilberter Ausführung**

Eigenschaften

- Herstellung nach DIN 46228 Teil 1
- Gratfrei, mit Aufweitung für einfache Kabeleinführung

Werkstoff

Cu gemäß EN 13600

Oberfläche

- galvanisch verzinnt
- wahlweise galvanisch versilbert

Nennquer-schnitt mm²	Artikel-Nr. verzinnt	Artikel-Nr. versilbert	Abmessung mm d1	d2	l	s	Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
0,25	*695V	*695	0,75	1,7	5	0,15	0,02	1000
	*697V	*697	0,75	1,7	7	0,15	0,03	1000
0,34	*705V	*7050	0,85	1,8	5	0,15	0,02	1000
	*707V	*707	0,85	1,8	7	0,15	0,03	1000
0,5	71S6V	71S6	1,00	2,1	6	0,15	0,03	1000
	*71S8V	*71S8	1,00	2,1	8	0,15	0,04	1000
	71S10V	71S10	1,00	2,1	10	0,15	0,05	1000
0,75	716V	716	1,20	2,3	6	0,15	0,04	1000
	*718V	*718	1,20	2,3	8	0,15	0,05	1000
	7110V	7110	1,20	2,3	10	0,15	0,06	1000
	*7112V	*7112	1,20	2,3	12	0,15	0,08	1000
	*7115V	*7115	1,20	2,3	15	0,15	0,09	1000
1	72S6V	72S6	1,40	2,5	6	0,15	0,04	1000
	*72S8V	*72S8	1,40	2,5	8	0,15	0,06	1000
	72S10V	72S10	1,40	2,5	10	0,15	0,07	1000
	*72S12V	*72S12	1,40	2,5	12	0,15	0,08	1000
	*72S15V	*72S15	1,40	2,5	15	0,15	0,10	1000
1,5	*726V	*726	1,70	2,8	6	0,15	0,05	1000
	727V	727	1,70	2,8	7	0,15	0,06	1000
	*728V	*728	1,70	2,8	8	0,15	0,07	1000
	7210V	7210	1,70	2,8	10	0,15	0,09	1000
	7212V	7212	1,70	2,8	12	0,15	0,10	1000
	*7215V	*7215	1,70	2,8	15	0,15	0,13	1000
	7218V	7218	1,70	2,8	18	0,15	0,15	1000
	*7220V	*7220	1,70	2,8	20	0,15	0,17	1000
2,5	737V	737	2,20	3,4	7	0,15	0,08	1000
	*738V	*738	2,20	3,4	8	0,15	0,09	1000
	7310V	7310	2,20	3,4	10	0,15	0,11	1000
	7312V	7312	2,20	3,4	12	0,15	0,13	1000
	*7315V	*7315	2,20	3,4	15	0,15	0,17	1000
	7318V	7318	2,20	3,4	18	0,15	0,20	1000
	*7320V	*7320	2,20	3,4	20	0,15	0,22	1000
4	*748V	*748	2,80	4,0	8	0,20	0,14	1000
	749V	749	2,80	4,0	9	0,20	0,16	1000
	*7410V	*7410	2,80	4,0	10	0,20	0,17	1000
→	7412V	7412	2,80	4,0	12	0,20	0,20	1000
	7415V	7415	2,80	4,0	15	0,20	0,27	1000
	7418V	7418	2,80	4,0	18	0,20	0,32	1000
	*7420V	*7420	2,80	4,0	20	0,20	0,35	1000

Aderendhülsen nach DIN, Cu 0,25 - 240 mm²

Nennquer-schnitt mm²	Artikel-Nr. verzinnt	Artikel-Nr. versilbert	Abmessung mm d1	d2	l	s	Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
6	**7510V**	**7510**	3,50	4,7	10	0,20	0,23	100
	7512V	**7512**	3,50	4,7	12	0,20	0,27	100
	7515V	**7515**	3,50	4,7	15	0,20	0,34	100
	7518V	**7518**	3,50	4,7	18	0,20	0,40	100
	***7520V**	***7520**	3,50	4,7	20	0,20	0,45	100
	***7525V**	***7525**	3,50	4,7	25	0,20	0,56	100
10	***7610V**	***7610**	4,5	5,8	10	0,2	0,27	100
	7612V	**7612**	4,5	5,8	12	0,2	0,33	100
	7615V	**7615**	4,5	5,8	15	0,2	0,41	100
	7618V	**7618**	4,5	5,8	18	0,2	0,49	100
	***7620V**	***7620**	4,5	5,8	20	0,2	0,55	100
	***7625V**	***7625**	4,5	5,8	25	0,2	0,68	100
16	**7712V**	**7712**	5,8	7,5	12	0,2	0,43	100
	7715V	**7715**	5,8	7,5	15	0,2	0,53	100
	7718V	**7718**	5,8	7,5	18	0,2	0,60	100
	***7720V**	***7720**	5,8	7,5	20	0,2	0,70	100
	7725V	**7725**	5,8	7,5	25	0,2	0,87	100
	7732V	**7732**	5,8	7,5	32	0,2	1,11	100
25	***7812V**	***7812**	7,3	9,5	12	0,3	0,80	50
	7815V	**7815**	7,3	9,5	15	0,3	0,99	50
	7818V	**7818**	7,3	9,5	18	0,3	1,18	50
	***7820V**	***7820**	7,3	9,5	20	0,3	1,31	50
	7825V	**7825**	7,3	9,5	25	0,3	1,63	50
	***7828V**	***7828**	7,3	9,5	28	0,3	1,82	50
	7832V	**7832**	7,3	9,5	32	0,3	2,07	50
35	***7912V**	***7912**	8,3	11,0	12	0,3	0,90	50
	***7915V**	***7915**	8,3	11,0	15	0,3	1,12	50
	7918V	**7918**	8,3	11,0	18	0,3	1,34	50
	***7920V**	***7920**	8,3	11,0	20	0,3	1,48	50
	***7922V**	***7922**	8,3	11,0	22	0,3	1,63	50
	7925V	**7925**	8,3	11,0	25	0,3	1,80	50
	***7930V**	***7930**	8,3	11,0	30	0,3	2,20	50
	7932V	**7932**	8,3	11,0	32	0,3	2,35	50
50	**8018V**	**8018**	10,5	13,0	18	0,3	1,69	50
	***8022V**	***8022**	10,5	13,0	22	0,3	2,05	50
	8025V	**8025**	10,5	13,0	25	0,3	2,32	50
	***8030V**	***8030**	10,5	13,0	30	0,3	2,77	50
	8032V	**8032**	10,5	13,0	32	0,3	2,95	50
70	***8122V**	***8122**	12,7	15,0	22	0,4	3,31	25
	***8125V**	***8125**	12,7	15,0	25	0,4	3,75	25
	***8130V**	***8130**	12,7	15,0	30	0,4	4,48	25
	***8132V**	***8132**	12,7	15,0	32	0,4	4,78	25
95	***8225V**	***8225**	14,7	17,0	25	0,4	4,32	25
	***8230V**	***8230**	14,7	17,0	30	0,4	5,17	25
	***8232V**	***8232**	14,7	17,0	32	0,4	5,17	25
	***8234V**	***8234**	14,7	17,0	34	0,4	5,84	25
120	***8330V**	***8330**	16,7	19,0	30	0,5	7,35	25
	***8332V**	***8332**	16,7	19,0	32	0,5	7,83	25
	***8334V**	***8334**	16,7	19,0	34	0,5	8,31	25
	***8338V**	***8338**	16,7	19,0	38	0,5	9,28	25
	***8340V**	***8340**	16,7	19,0	40	0,5	9,76	25
150	***8432V**	***8432**	18,7	21,0	32	0,5	8,75	25
	***8434V**	***8434**	18,7	21,0	34	0,5	9,28	25
	***8438V**	***8438**	18,7	21,0	38	0,5	10,36	25
	***8440V**	***8440**	18,7	21,0	40	0,5	10,89	25

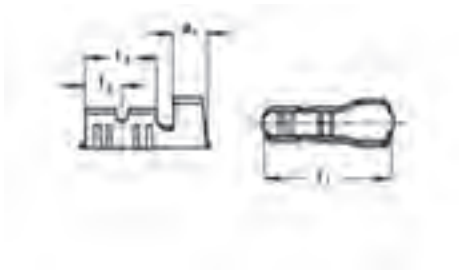
Aderendhülsen nach DIN, Cu 0,25 - 240 mm²

Nennquer-schnitt mm²	Artikel-Nr. verzinnt	Artikel-Nr. versilbert	Abmessung mm d1	d2	l	s	Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
185	***8532V**	***8532**	20,2	23,5	32	0,6	11,38	25
	***8540V**	***8540**	20,2	23,5	40	0,6	14,17	25
240	***8634V**	***8634**	23,0	24,0	34	0,5	11,25	25
	***8640V**	***8640**	23,0	24,0	40	0,5	13,23	25

▶ * = nicht genormt

▶ Werkzeug: siehe Tabelle Seite 157





Aderendhülsen nach DIN, 0,5 - 2,5 mm²

Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. VDE 0295 Klasse 5 + 6

Eigenschaften

- Herstellung nach DIN 46228 Teil 2

Werkstoff

- Messing (CuZn)

Oberfläche

- galvanisch verzinnt

Nennquer-schnitt mm²	Nenngröße nach DIN	Artikel-Nr.	Abmessung mm l1	l2	l3	a1	s	Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
0,5-1	B 1 - 7	**SH271**	11	3,5	7	2,5	0,3	0,20	100
1,5	B 1,5 - 7	**SH272**	11	3,5	7	2,5	0,3	0,23	100
2,5	B 2,5 - 7	**SH273**	11	3,5	7	2,5	0,3	0,32	100

▶ Werkzeug: siehe Tabelle Seite 159